



BLOWPET

TECNOLOGÍA AMERICANA A PRECIOS COMPETITIVOS

Máquinas Sopladoras
de Envases de PET

LÍNEA SERVO & PREMIUM

2019



- ▣ La Empresa **2** 
- ▣ Línea Máquinas Servo **4** 
- ▣ Línea Máquinas Premium **12** 
- ▣ Línea Máquinas Premium Boca Ancha **26** 
- ▣ Línea Máquinas Premium Semi Automáticas **36** 
- ▣ Marcas de Componentes que Utilizamos **42** 
- ▣ Garantía y Servicio **43** 
- ▣ BMI Machines LLC **44** 



BLOWPET



LA EMPRESA

BLOWPET entró al mercado en 2007, con el objetivo de dedicarse a la fabricación de máquinas de soplado de Tereftalato de Polietileno (PET).

Nos hemos comprometido, desde ese momento, a ofrecer máquinas de alto rendimiento y excelente calidad en los productos finales. Es por ello que hemos ganado un buen posicionamiento en el mercado latinoamericano.

Nuestras máquinas son desarrolladas bajo tecnología americana y fabricadas en China para ofrecer equipos de muy alta calidad con precios sumamente competitivos.

SOPLADORAS PARA ENVASES DE PET

Ofrecemos líneas de soplado
para envases desde 100ml hasta 20L

Máquinas con capacidad
de producción hasta
15.000 botellas por hora

LÍNEA MÁQUINAS SERVO

Máquinas sopladoras de botellas
de PET con bajo consumo eléctrico
y alto rendimiento

Preciso control de temperatura
en los hornos

Rápido arranque con mínima merma

Sistema de recuperación
de aire comprimido

Bajos costos operativos

Bajo consumo eléctrico

Alta producción



BPET SERVO 0.8L-4 | BPET SERVO 0.8L-6
BPET SERVO 0.8L-10



Especificaciones del Envase

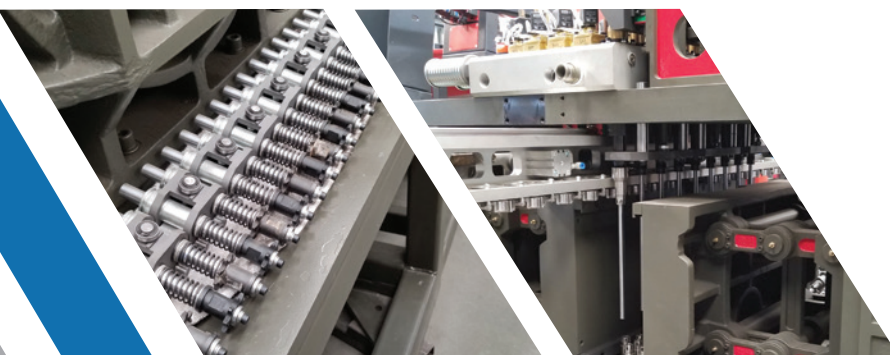
Especificaciones de Potencia

Especificaciones de Consumo de Aire

Equipos Auxiliares Requeridos

Otras Especificaciones de la Máquina

Modelo	BPET SERVO 0.8L-4	BPET SERVO 0.8L-6	BPET SERVO 0.8L-10
	4	6	10
Producción	6000 BPH (500 ml-15 g)	9000 BPH (500ml-15 g)	15000 BPH (500 ml-16 g)
Volumen Máximo del Envase	0.8 L	0.8 L	0.8 L
Diámetro de Cuello del Envase	15-38 mm	18-38 mm	18-38 mm
Max. Diámetro del Envase	75 mm	68 mm	75 mm
Max. Altura del Envase	265 mm	265 mm	290 mm
Potencia de Calentamiento	42 KW	96 KW	60 KW
Potencia Total de la Máquina	44 KW	98 KW	85 KW
Consumo Promedio de Electricidad	30 KW	68 KW	59 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar	7-9 Bar	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	30-40 Bar	30-40 Bar	30-40 Bar
Compresor de Aire de Alta Presión	3.7 m³/min	5.6 m³/min	9.3 m³/min
Chiller	7 HP	11 HP	20 HP
Compresor de Aire alta Presión	4.0 m³/40 Bar	6.0 m³/40 Bar	5*2.0 m³/30 Bar
Secador de Aire alta Presión	4.0 m³/40 Bar	6.0 m³/40 Bar	10.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire alta Presión	4.0 m³/40 Bar	6.0 m³/40 Bar	10.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	1.0 m³/40 Bar	1.0 m³/40 Bar	2.0 m³/30 Bar
Dimensiones de la Máquina	3.1 x 2.2 x 2.2 m	2.3 x 3.8 x 2.4 m	7.3 x 2.1 x 3.0 m
Dimensiones del Alimentador	3.5 x 2.7 x 2.7 m	2.4 x 1.8 x 2.8 m	3.9 x 1.3 x 3.4 m
Peso	3.8 Ton	5.5 Ton	10 Ton



Especificaciones del Envase	Modelo	BPET SERVO 2L-4	BPET SERVO 4L-4
	Cavidades	4	4
	Producción	4800 BPH (2L-50 g)	3500 BPH (4L-100 g)
	Volumen Máximo del Envase	2 L	4 L
	Diámetro de Cuello del Envase	28-42 mm	28-38 mm
Especificaciones de Potencia	Max. Diámetro del Envase	110 mm	140 mm
	Max. Altura del Envase	330 mm	350 mm
	Potencia de Calentamiento	40 KW	48 KW
	Potencia Total de la Máquina	60 KW	60 KW
Especificaciones de Consumo de Aire	Consumo Promedio de Electricidad	42 KW	42 KW
	Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
	Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar	7-9 Bar
Equipos Auxiliares Requeridos	Presión de Aire para el Soplado de los Envases	30-40 Bar	30-40 Bar
	Compresor de Aire de Alta Presión	7.4 m³/min	10.0 m³/min
Otras Especificaciones de la Máquina	Chiller	11 HP	13 HP
	Compresor de Aire Alta Presión	7*1.2 m³/30 Bar	8*1.2 m³/30 Bar
	Secador de Aire Alta Presión	8.0 m³/30 Bar	10.0 m³/30 Bar
	Filtros de Aire alta Presión	8.0 m³/30 Bar	10.0 m³/30 Bar
	Pulmón de Aire Alta Presión	1.0 m³/30 Bar	1.5 m³/30 Bar
Otras Especificaciones de la Máquina	Dimensiones de la Máquina	5.75 x 2.01 x 2.7 m	5.2 x 2.2 x 2.7 m
	Dimensiones del Alimentador	3.5 x 2.7 x 2.7 m	3.5 x 2.7 x 2.7 m
	Peso	7 Ton	8 Ton



BPET SERVO 5L-2 | BPET SERVO 5L-2 (ASA)

 Especificaciones del Envase	Modelo	BPET SERVO 5L-2	BPET SERVO 5L-2 (ASA)
	Cavidades	2	2
	Producción	1500 BPH (5L-116 g)	1200 BPH (5L-116 g)
	Volumen Máximo del Envase	5 L	5 L
	Diámetro de Cuello del Envase	28-45 mm	28-45 mm
Especificaciones de Potencia	Max. Diámetro del Envase	175 mm	180 mm
	Max. Altura del Envase	350 mm	350 mm
	Potencia de Calentamiento	48 KW	48 KW
	Potencia Total de la Máquina	50 KW	50 KW
Especificaciones de Consumo de Aire	Consumo Promedio de Electricidad	35 KW	35 KW
	Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
	Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar	7-9 Bar
Equipos Auxiliares Requeridos	Presión de Aire para el Soplado de los Envases	30-40 Bar	30-40 Bar
	Compresor de Aire de Alta Presión	5.8 m³/min	4.6 m³/min
Otras Especificaciones de la Máquina	Chiller	7 HP	7 HP
	Compresor de Aire Alta Presión	5*1.2 m³/30 Bar	4*1.2 m³/30 Bar
	Secador de Aire Alta Presión	6.0 m³/30 Bar	6.0 m³/30 Bar
	Filtros de Aire Alta Presión	6.0 m³/30 Bar	6.0 m³/30 Bar
	Pulmón de Aire Alta Presión	1.0 m³/30 Bar	1.0 m³/30 Bar
	Dimensiones de la Máquina	2.9 x 1.9 x 2.4 m	4.48 x 2.1 x 2.35 m
	Dimensiones del Alimentador	2.0 x 1.2 x 2.7 m	2.0 x 1.2 x 2.7 m
	Peso	3.2 Ton	3.3 Ton

LÍNEA MÁQUINAS PREMIUM

Panel de fácil acceso
con memorización de Recetas

Producción desde 1200 BPH
hasta 3500 BPH

Sistema de salida de envases
operado por cilindros neumáticos

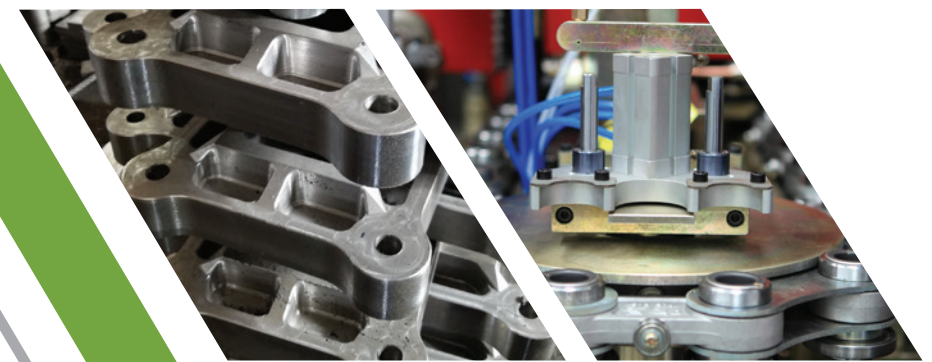
Sistema de construcción modular
de la máquina

Sistema de lubricación incorporado

**Máquinas para
soplado automáticas**

Cambios rápidos de moldes

BPET PREMIUM 1L-2



Especificaciones del Envase

Modelo	
Cavidades	2
Producción	2400 BPH (1L-19g)
Volumen Máximo del Envase	1 L
Diámetro de Cuello del Envase	18-38 mm
Max. Diámetro del Envase	75 mm
Max. Altura del Envase	265 mm

Especificaciones de Potencia

Potencia de Calentamiento	32 KW
Potencia Total de la Máquina	34 KW
Consumo Promedio de Electricidad	23 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz

Especificaciones de Consumo de Aire

Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	25-35 Bar
Compresor de Aire de Alta Presión	1.8 m³/min
Compresor de Aire de Baja Presión	2.0 m³/min

Equipos Auxiliares Requeridos

Chiller	4 HP
Compresor de Aire Alta Presión	2.0 M³/30 Bar
Secador de Aire Alta Presión	2.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	2.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	0.6 m³/30 Bar
Compresor de Aire Baja Presión	2.0 m³/10 Bar

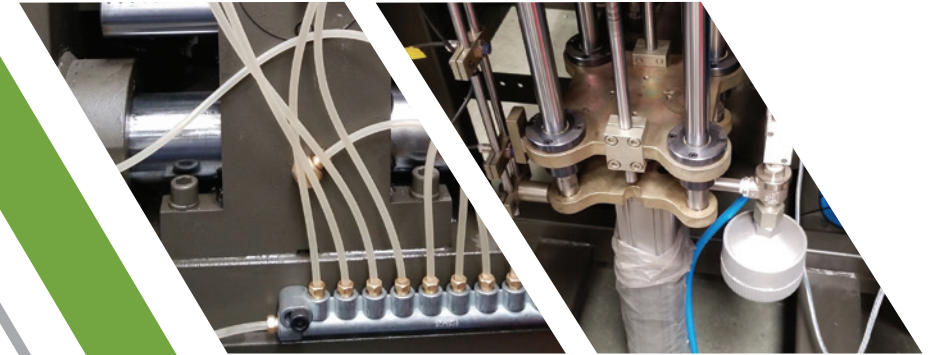
Otras Especificaciones de la Máquina

Dimensiones de la Máquina	2.1 x 1.45 x 2.2 m
Dimensiones del Alimentador	1.9 x 1.05 x 2.3 m
Peso	1.5 Ton

BPET PREMIUM 1L-2

Modelo	
Cavidades	2
Producción	2400 BPH (1L-19g)
Volumen Máximo del Envase	1 L
Diámetro de Cuello del Envase	18-38 mm
Max. Diámetro del Envase	75 mm
Max. Altura del Envase	265 mm
Potencia de Calentamiento	32 KW
Potencia Total de la Máquina	34 KW
Consumo Promedio de Electricidad	23 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	25-35 Bar
Compresor de Aire de Alta Presión	1.8 m³/min
Compresor de Aire de Baja Presión	2.0 m³/min
Chiller	4 HP
Compresor de Aire Alta Presión	2.0 M³/30 Bar
Secador de Aire Alta Presión	2.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	2.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	0.6 m³/30 Bar
Compresor de Aire Baja Presión	2.0 m³/10 Bar
Dimensiones de la Máquina	2.1 x 1.45 x 2.2 m
Dimensiones del Alimentador	1.9 x 1.05 x 2.3 m
Peso	1.5 Ton

BPET PREMIUM 1.5L-2 | BPET PREMIUM 1.5L-4



Especificaciones del Envase

Especificaciones de Potencia

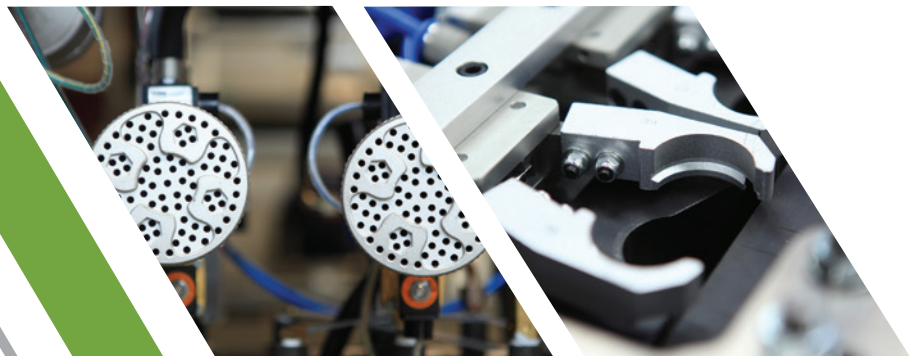
Especificaciones de Consumo de Aire

Equipos Auxiliares Requeridos

Otras Especificaciones de la Máquina

Modelo	BPET PREMIUM 1.5L-2	BPET PREMIUM 1.5L-4
	2	4
Cavidades	2	4
Producción	1800 BPH (1.5L-28 g)	3500 BPH (1.5L-28 g)
Volumen Máximo del Envase	1.5 L	1.5 L
Diámetro de Cuello del Envase	18-38 mm	18-38 mm
Max. Diámetro del Envase	125 mm	95 mm
Max. Altura del envase	320 mm	320 mm
Potencia de Calentamiento	30 KW	44 KW
Potencia Total de la Máquina	32 KW	46 KW
Consumo Promedio de Electricidad	22 KW	32 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	25-35 Bar	25-35 Bar
Compresor de Aire de Alta Presión	2.1 m³/min	3.6 m³/min
Compresor de Aire de Baja Presión	2.0 m³/min	2.0 m³/min
Chiller	7 HP	11 HP
Compresor de Aire Alta Presión	2*1.2 m³/30 Bar	3*1.2 m³/30 Bar
Secador de Aire Alta Presión	3.0 m³/30 Bar	4.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	3.0 m³/30 Bar	4.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	0.6 m³/30 Bar	1.0 m³/30 Bar
Compresor de Aire Baja Presión	2.0 m³/10 Bar	2.0 m³/10 Bar
Dimensiones de la Máquina	2.8 x 1.37 x 2.2 m	3.5 x 1.8 x 2.2 m
Dimensiones del Alimentador	2.0 x 1.2 x 2.7 m	3.5 x 1.3 x 2.7 m
Peso	2.0 Ton	4.0 Ton

BPET PREMIUM 2.5L-2



Especificaciones del Envase

Especificaciones de Potencia

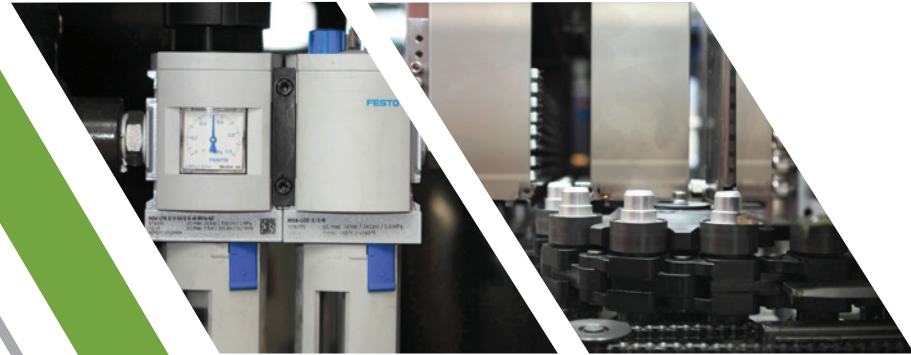
Especificaciones de Consumo de Aire

Equipos Auxiliares Requeridos

Otras Especificaciones de la Máquina

BPET PREMIUM 2.5L-2	
Modelo	2
Cavidades	1500 BPH (2.5L-70 g)
Producción	2.5 L
Volumen Máximo del Envase	18-45 mm
Diámetro de Cuello del Envase	125 mm
Max. Diámetro del Envase	370 mm
Max. Altura del Envase	40 KW
Potencia de Calentamiento	42 KW
Potencia Total de la Máquina	29 KW
Consumo Promedio de Electricidad	220-440 V / 50-60 Hz
Voltaje	7-9 Bar
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	25-35 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	2.9 m³/min
Compresor de Aire de Alta Presión	2.0 m³/min
Compresor de Aire de Baja Presión	4 HP
Chiller	1.2 m³/30 Bar + 1.6 m³/30 Bar
Compresor de Aire Alta Presión	3.0 m³/30 Bar
Secador de Aire Alta Presión	3.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	1.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	2.0 m³/10 Bar
Compresor de Aire Baja Presión	1.9 x 1.9 x 2.4 m
Dimensiones de la Máquina	2.0 x 1.2 x 2.7 m
Dimensiones del Alimentador	2.5 Ton
Peso	

BPET PREMIUM 5L-2



Especificaciones del Envase

Especificaciones de Potencia

Especificaciones de Consumo de Aire

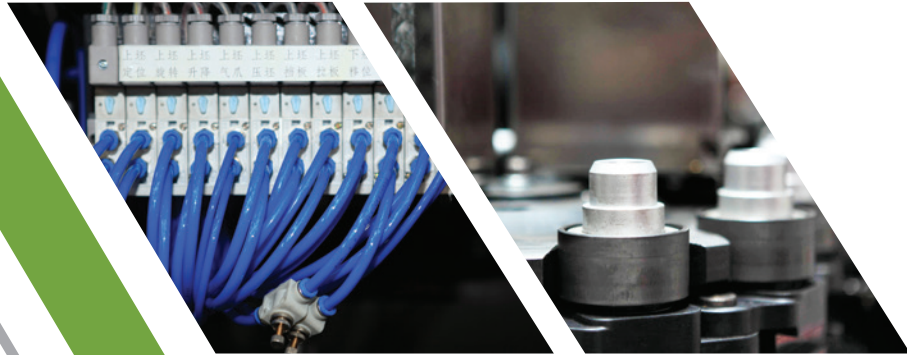
Equipos Auxiliares Requeridos

Otras Especificaciones de la Máquina

BPET PREMIUM 5L-2	
Modelo	PREMIUM 5L-2
Cavidades	2
Producción	1200 BPH (5L-116 g)
Volumen Máximo del Envase	5 L
Diámetro de Cuello del Envase	30-45 mm
Max. Diámetro del Envase	180 mm
Max. Altura del Envase	370 mm
Potencia de Calentamiento	40 KW
Potencia Total de la Máquina	42 KW
Consumo Promedio de Electricidad	29 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	25-35 Bar
Compresor de Aire de Alta Presión	4.6 m³/min
Compresor de Aire de Baja Presión	N/A
Chiller	7 HP
Compresor de Aire Alta Presión	4*1.2 m³/30 Bar
Secador de Aire Alta Presión	6.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	6.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	1.0 m³/30 Bar
Compresor de Aire Baja Presión	N/A
Dimensiones de la Máquina	2.9 x 1.9 x 2.4 m
Dimensiones del Alimentador	2.0 x 1.2 x 2.7 m
Peso	3.2 Ton

BPET PREMIUM 1L-2 HF | BPET PREMIUM 2.5L-2 HF

LÍNEA PREMIUM HOT FILL (HF)



Especificaciones del Envase

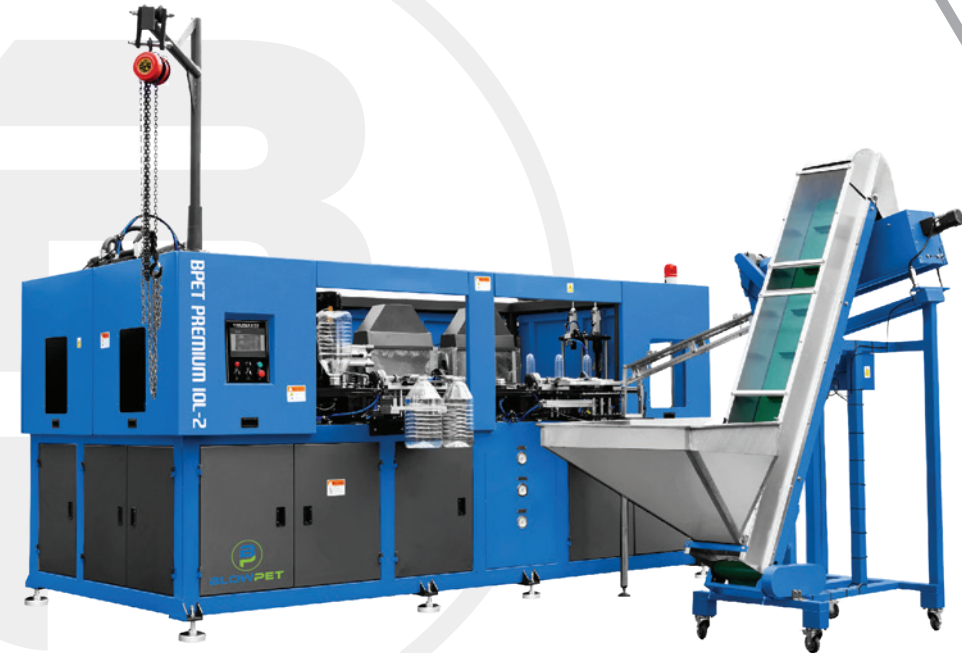
Especificaciones de Potencia

Especificaciones de Consumo de Aire

Equipos Auxiliares Requeridos

Otras Especificaciones de la Máquina

Modelo	BPET PREMIUM 1L-2 HF	BPET PREMIUM 2.5L-2 HF
Cavidades	2	2
Producción	600 BPH (1L-25 g)	900 BPH (2.5L-70 g)
Volumen Máximo del Envase	1 L	2.5 L
Diámetro de Cuello del Envase	18-38 mm	18-45 mm
Max. Diámetro del Envase	75 mm	125 mm
Max. Altura del Envase	265 mm	370 mm
Potencia de Calentamiento	32 KW	18 KW
Potencia total de la Máquina	34 KW	20 KW
Consumo Promedio de Electricidad	23 KW	14 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	25-35 Bar	25-35 Bar
Compresor de Aire de Alta Presión	3.2 m³/min	4.0 m³/min
Compresor de Aire de Baja Presión	2.0 m³/min	2.0 m³/min
Chiller	4 HP	4 HP
Compresor de Aire Alta Presión	2*1.6 m³/40 Bar	2*2.0 m³/40 Bar
Secador de Aire Alta Presión	4.0 m³/40 Bar	4.0 m³/40 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	4.0 m³/40 Bar	4.0 m³/40 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	1.0 m³/40 Bar	1.0 m³/40 Bar
Compresor de Aire Baja Presión	2.0 m³/10 Bar	2.0 m³/10 Bar
Controlador de Temperatura del Molde	3.3 KW	3.3 KW
Dimensiones de la Máquina	2.1 x 1.45 x 2.2 m	1.9 x 1.9 x 2.4 m
Dimensiones del Alimentador	1.9 x 1.05 x 2.3 m	2.0 x 1.2 x 2.7 m
Peso	1.5 Ton	2.5 Ton



Especificaciones del Envase

Especificaciones de Potencia

Especificaciones de Consumo de Aire

Equipos Auxiliares Requeridos

Otras especificaciones de la Máquina

Modelo	BPET PREMIUM 10L-1	BPET PREMIUM 10L-2
	1	2
Cavidades	1	2
Producción	400-500 BPH (10L-200 g)	800-1000 BPH (10L-200 g)
Volumen Máximo del Envase	11 L	11 L
Diámetro de Cuello del Envase	65 mm	65 mm
Max. Diámetro del Envase	220 mm	220 mm
Max. Altura del Envase	430 mm	430 mm
Potencia de Calentamiento	36 KW	48 KW
Potencia Total de la Máquina	40 KW	52 KW
Consumo Promedio de Electricidad	28 KW	36 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	25-35 Bar	25-35 Bar
Compresor de Aire de Alta Presión	3.0 m³/min	6.0 m³/min
Compresor de Aire de Baja Presión	2.0 m³/min	2.0 m³/min
Chiller	5 HP	7 HP
Compresor de Aire Alta Presión	2*1.6 m³/30 Bar	4*1.6 m³/30 Bar
Secador de Aire Alta Presión	3.0 m³/30 Bar	6.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	3.0 m³/30 Bar	6.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	1.0 m³/30 Bar	1.0 m³/30 Bar
Compresor de Aire Baja Presión	2.0 m³/10 Bar	2.0 m³/10 Bar
Dimensiones de la Máquina	2.85 x 1.9 x 2.2 m	4.2 x 2.15 x 2.2 m
Dimensiones del Alimentador	2.2 x 1.35 x 2.65 m	2.0 x 1.35 x 2.65 m
Peso	4 Ton	5 Ton

LÍNEA
**MÁQUINAS
PREMIUM**
BOCA ANCHA

Sistema de alimentación automática
para preformas de cuello ancho

Control de monitoreo
de la temperatura del agua en el molde
y el enfriamiento en el horno

Panel de control intuitivo
que indica las posibles fallas
por códigos e imágenes

Sistema de recuperación de aire compri-
do en volúmenes grandes
(De 6L-20L)

**Máquinas sopladoras para
envases de cuello ancho
(45-120mm)**

Sistema de salida de envases **ma-
nual y automático**



Especificaciones del Envase

Especificaciones de Potencia

Especificaciones de Consumo de Aire

Equipos Auxiliares Requeridos

Otras Especificaciones de la Máquina

Modelo	BPET PREMIUM BA-A 2L-1	BPET PREMIUM BA-A 2L-2
	1	2
Cavidades	700-900 BPH (500 ml-25 g)	1500-1800 BPH (500 ml-25 g)
Producción	2 L	2 L
Volumen Máximo del Envase	45-100 mm	45-110 mm
Diámetro de Cuello del Envase	110 mm	110 mm
Max. Diámetro del Envase	300 mm	300 mm
Max. Altura del Envase	24 KW	24 KW
Potencia de Calentamiento	26 KW	26 KW
Potencia Total de la Máquina	18 KW	18 KW
Consumo Promedio de Electricidad	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
Voltaje	7-9 Bar	7-9 Bar
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	20-30 Bar	20-30 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los envases	1.6 m³/min	1.6 m³/min
Consumo de Aire de Alta Presión	2.0 m³/min	1.6 m³/min
Consumo de aire de baja presión	7 HP	7 HP
Chiller	1.6 m³/30 Bar	1.6 m³/30 Bar
Compresor de Aire Alta Presión	2.0 m³/30 Bar	2.0 m³/30 Bar
Secador de Aire Alta Presión	2.0 m³/30 Bar	2.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	0.6 m³/30 Bar	0.6 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	2.0 m³/10 Bar	2.0 m³/10 Bar
Compresor de Aire Baja Presión	1.95 x 1.85 x 2.1 m	1.95 x 1.85 x 2.1 m
Dimensiones de la Máquina	1.35 x 1.25 x 2.2 m	1.35 x 1.25 x 2.2 m
Dimensiones del Alimentador	2.65 Ton	2.75 Ton
Peso		



BPET PREMIUM BA-A 6L-1 | BPET PREMIUM BA-A 6L-2



Especificaciones del Envase

Especificaciones de Potencia

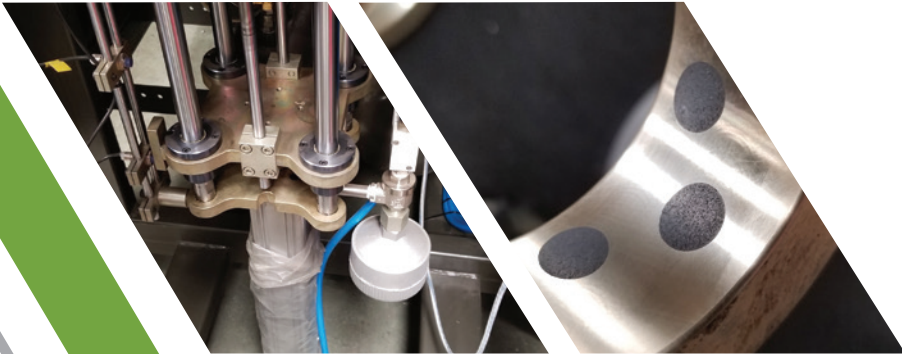
Especificaciones de Consumo de Aire

Equipos Auxiliares Requeridos

Otras Especificaciones de la Máquina

Modelo	BPET PREMIUM BA-A 6L-1	BPET PREMIUM BA-A 6L-2
	1	2
Producción	600-750 BPH (5L-116 g)	1200-1400 BPH (5L-116g)
Volumen Máximo del Envase	6 L	6 L
Diámetro de Cuello del Envase	45-70 mm	45-70 mm
Max. Diámetro del Envase	180 mm	180 mm
Max. Altura del Envase	360 mm	360 mm
Potencia de Calentamiento	36 KW	72 KW
Potencia Total de la Máquina	40 KW	78 KW
Consumo Promedio de Electricidad	28 KW	54 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	20-30 Bar	20-30 Bar
Compresor de Aire de Alta Presión	2.4 m³/min	4.0 m³/min
Compresor de Aire de Baja Presión	2.0 m³/min	2.0 m³/min
Chiller	7 HP	7 HP
Compresor de Aire Alta Presión	2*1.2 m³/30 Bar	4.0 m³/30 Bar
Secador de Aire Alta Presión	3.0 m³/30 Bar	4.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	3.0 m³/30 Bar	4.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	0.6 m³/30 Bar	1.0 m³/30 Bar
Compresor de Aire Baja Presión	2.0 m³/10 Bar	2.0 m³/10 Bar
Dimensiones de la Máquina	2.35 x 1.95 x 2.2 m	2.65 x 2.15 x 2.2 m
Dimensiones del Alimentador	2.2 x 1.35 x 2.45 m	2.2 x 1.35 x 2.65 m
Peso	3.45 Ton	4.55 Ton

BPET PREMIUM BA-M 2L-1
BPET PREMIUM BA-M 2L-2 | BPET PREMIUM BA-M 6L-1



Especificaciones
del Envase

Especificaciones
de Potencia

Especificaciones
de Consumo
de Aire

Equipos Auxiliares
Requeridos

Otras Especificaciones
de la Máquina

	BPET PREMIUM BA-M 2L-1	BPET PREMIUM BA-M 2L-2	BPET PREMIUM BA-M 6L-1
Modelo	1	2	1
Cavidades	1	2	1
Producción	600-700 BPH (500 ml-25 g)	1200-1500 BPH (500 ml-25 g)	450-600 BPH (5L-116 g)
Volumen Máximo del Envase	2 L	2 L	6 L
Diámetro de Cuello del Envase	45-110 mm	45-110 mm	45-120 mm
Max. Diámetro del Envase	110 mm	110 mm	195 mm
Max. Altura del Envase	300 mm	300 mm	360 mm
Potencia de Calentamiento	24 KW	48 KW	36 KW
Potencia Total de la Máquina	26 KW	50 KW	40 KW
Consumo Promedio de Electricidad	18 KW	35 KW	28 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar	7-9 Bar	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	20-30 Bar	20-30 Bar	20-30 Bar
Consumo de Aire de Alta Presión	1.6 m³/min	1.6 m³/min	2.4 m³/30 Bar
Consumo de Aire de Baja Presión	1.6 m³/min	1.6 m³/min	2.0 m³/min
Chiller	7 HP	7 HP	7 HP
Compresor de Aire Alta Presión	1.6 m³/30 Bar	1.6 m³/30 Bar	2*1.2 m³/30 Bar
Secador de Aire Alta Presión	2.0 m³/30 Bar	2.0 m³/30 Bar	3.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	2.0 m³/30 Bar	2.0 m³/30 Bar	3.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	0.6 m³/30 Bar	0.6 m³/30 Bar	0.6 m³/30 Bar
Compresor de Aire Baja Presión	2.0 m³/10 Bar	2.0 m³/10 Bar	2.0 m³/10 Bar
Dimensiones de la Máquina	1.95 x 1.85 x 2.1 m	2.45 x 2.25 x 2.25 m	2.35 x 1.95 x 2.2 m
Peso	1.85 Ton	2.85 Ton	3.5 Ton



BPET PREMIUM BA-M 20L-1



Especificaciones del Envase

Especificaciones de Potencia

Especificaciones de Consumo de Aire

Equipos Auxiliares Requeridos

Otras Especificaciones de la Máquina

Modelo		Modelo
Cavidades		1
Producción		200-300 BPH (20L-700 g)
Especificaciones del Envase	Volumen Máximo del Envase	25 L
	Diámetro de Cuello del Envase	45-110 mm
	Max. Diámetro del Envase	285 mm
	Max. Altura del Envase	500 mm
Especificaciones de Potencia	Potencia de Calentamiento	68 KW
	Potencia Total de la Máquina	72 KW
	Consumo Promedio de Electricidad	50 KW
Especificaciones de Consumo de Aire	Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz
	Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar
	Presión de Aire para el Soplado de los Envases	20-30 Bar
	Compresor de Aire de Alta presión	6.0 m³/min
	Compresor de Aire de Baja Presión	2.0 m³/min
Equipos Auxiliares Requeridos	Chiller	7 HP
	Compresor de Aire Alta Presión	6.0 m³/30 Bar
	Secador de Aire Alta Presión	6.0 m³/30 Bar
	Filtros de Aire Alta Presión	6.0 m³/30 Bar
	Pulmón de Aire Alta Presión	1.0 m³/30 Bar
	Compresor de Aire Baja Presión	N/A
Otras Especificaciones de la Máquina	Dimensiones de la Máquina	4.2 x 2.25 x 2.25 m
	Peso	4.8 Ton

BPET

PREMIUM BA-M 20L-1

LÍNEA MÁQUINAS PREMIUM

SEMI AUTOMÁTICAS

Máquinas sopladoras de fácil operación y funcionalidad

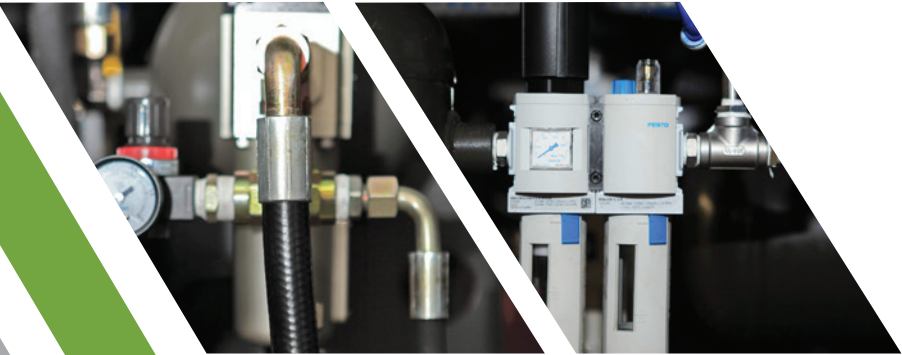
Diseño de placas porta moldes
ajustables para el montaje
de moldes varios

No requiere compresor de baja presión

Bajos costos de inversión
y operación

Bajo consumo eléctrico

BPET PREMIUM SA 2L-2 | BPET PREMIUM SA 5L-1
BPET PREMIUM SA 6L-2



Especificaciones del Envase

Especificaciones de Potencia

Especificaciones del Horno

Especificaciones de la Sopladora

Especificaciones de Consumo de Aire

Equipos Auxiliares Requeridos

	BPET PREMIUM SA 2L-2	BPET PREMIUM SA 5L-1	BPET PREMIUM SA 6L-2
Modelo	PREMIUM SA 2L-2	PREMIUM SA 5L-1	PREMIUM SA 6L-2
Cavidades	2	1	2
Producción	800-1000 BPH (500 ml-25 g)	350-450 BPH (5L-116 g)	700-900 BPH (5L-116 g)
Volumen Máximo del Envase	3 L	6 L	6 L
Diámetro de Cuello del Envase	15-120 mm	15-120 mm	15-120 mm
Max. Diámetro del Envase	130 mm	185 mm	200 mm
Max. Altura del Envase	350 mm	380 mm	380 mm
Potencia de Calentamiento	16 Kw	16 KW	40 KW
Potencia Total de la Máquina	18 KW	18 KW	42 KW
Consumo Promedio de Electricidad	12 KW	12 KW	29 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
Dimensiones del Horno (L x W x H)	1.7 x 0.67 x 1.6 m	1.7 x 0.67 x 1.6 m	1.7 x 0.67 x 1.6 m
Peso del Horno	350 Kg	350 Kg	400 Kg
Dimensiones de la Sopladora (L x W x H)	1.65 x 0.65 x 1.75 m	1.9 x 0.65 x 1.8 m	2.0 x 0.78 x 1.8 m
Peso de Sopladora	650 Kg	750 Kg	800 Kg
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar	7-9 Bar	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	20-30 Bar	20-30 Bar	20-30 Bar
Consumo de Aire de Alta Presión	0.8 m³/min	1.2 m³/min	1.6 m³/min
Chiller	4 HP	4 HP	4 HP
Compresor de Aire Alta Presión	1.2 m³/30 Bar	1.2 m³/30 Bar	1.6 m³/30 Bar
Secador de Aire Alta Presión	2.0 m³/30 Bar	2.0 m³/30 Bar	2.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta Presión	2.0 m³/30 Bar	2.0 m³/30 Bar	2.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	0.15 m³/30 Bar	0.15 m³/30 Bar	0.6 m³/30 Bar



BPET PREMIUM SA 10L-1 | BPET PREMIUM SA 20L-1



Especificaciones del Envase

Especificaciones de Potencia

Especificaciones del Horno

Especificaciones de la Sopladora

Especificaciones de Consumo de Aire

Equipos Auxiliares Requeridos

Modelo	BPET PREMIUM SA 10L-1	BPET PREMIUM SA 20L-1
	1	1
Producción	300-400 BPH (10L-250 g)	80-120 BPH (20L-750 g)
Volumen Máximo del Envase	11 L	25 L
Diámetro de Cuello del Envase	15-140 mm	15-130 mm
Max. Diámetro del Envase	220 mm	300 mm
Max. Altura del Envase	430 mm	520 mm
Potencia de Calentamiento	40 Kw	38 KW
Potencia Total de la Máquina	42 KW	39 KW
Consumo Promedio de Electricidad	29 KW	27 KW
Voltaje	220-440 V / 50-60 Hz	220-440 V / 50-60 Hz
Dimensiones del Horno (L x W x H)	2.17 x 0.67 x 1.6 m	2.65 x 0.72 x 1.95 m
Peso del Horno	400 Kg	600 Kg
Dimensiones de la Sopladora (L x W x H)	1.95 x 0.65 x 1.75 m	2.18 x 0.74 x 1.9 m
Peso de Sopladora	700 Kg	1250 Kg
Presión de Aire para Movimientos de la Máquina	7-9 Bar	7-9 Bar
Presión de Aire para el Soplado de los Envases	20-30 Bar	20-30 Bar
Consumo de Aire de Alta Presión	1.6 m³/min	1.6 m³/min
Chiller	4 HP	7 HP
Compresor de Aire Alta presión	1.6 m³/30 Bar	1.6 m³/30 Bar
Secador de Aire Alta presión	2.0 m³/30 Bar	2.0 m³/30 Bar
Filtros de Aire Alta presión	2.0 m³/30 Bar	2.0 m³/30 Bar
Pulmón de Aire Alta Presión	0.6 m³/30 Bar	0.6 m³/30 Bar



MARCAS DE COMPONENTES QUE UTILIZAMOS

Servicio y Garantía

Servicio

BMI Machines ofrece asesoramiento en todas las etapas de su proyecto de soplado: desde diseño de moldes hasta consultas y servicio postventa después del arranque de su producción.

Garantía

Respaldamos todas nuestras máquinas con una garantía de 12 meses.

Ofrecemos
asesoría y servicio técnico
en toda **Latino América**



DISTRIBUIDOR EN **LATINOAMÉRICA Y EL CARIBE**



BMIMACHINES

BMI Machines LLC

Nos dedicamos a proveer soluciones para la manufactura de productos sopladados.

Nuestro objetivo es brindar a nuestros clientes la mejor solución en máquinas y equipos auxiliares de acuerdo a sus necesidades.

Ofrecemos máquinas y moldes para la fabricación de envases de agua mineral, jugos, lácteos, aceites, productos químicos y farmacéuticos. También máquinas para fabricar productos sopladados como mesas, sillas, juguetes y automotriz; entre otros.

En **BMI Machines** brindamos el asesoramiento necesario a los empresarios con interés en fabricar sus propios envases y productos. Desde la selección de las máquinas, equipos auxiliares, moldes, instalación y puesta en marcha, hasta el entrenamiento del personal junto a la elección y compra de materias primas que garanticen un rápido retorno a la inversión.

VENTA DE MÁQUINAS SOPLADORAS

Nos dedicamos
a proveer soluciones
para la manufactura
de productos sopladados

Representante de **BlowPet**
para **Latinoamérica**
y el **Caribe**



Fabricante de moldes de inyección de preformas de PET con más de 10 años de experiencia.

Moldes y componentes de muy **alta calidad** de fabricación a **precios competitivos**.

Ciclos cortos, preformas de calidad y cortos tiempos de entrega de los moldes.

Asesoramos en los diseños de las preformas para lograr reducir peso y soplar botellas con espesor de paredes homogéneas.



Empresa especializada en la fabricación de máquinas de extrusión soplado para envases de Polietileno, Polipropileno y ePET. Bestar cuenta con la Certificación **ISO 9001 2000**, y el **certificado CE** (Conformidad Europea); esta empresa, con plantas en la provincia Jiangsu en China, garantiza niveles de calidad de excelencia.



Empresa Alemana con **certificación de la Unión Europea**. Prestigiosa compañía de diseño y fabricación de moldes para botellas complejas e innovadoras. Especialistas en todo tipo de moldes para envases y contenedores de hasta 20 litros.



Empresa europea (Bélgica), con más de **20 años de experiencia** en el área de automatización post moldeo de envases soplados. Cuenta, para el apoyo a todos sus clientes, con dos plantas de altísimo nivel para el desarrollo y fabricación de todos sus equipos: OPHASSELT (Bélgica) y BUSAG (Rumanía).

BMI Machines conforma un portafolio, dentro del cual encontramos a **BLOWPET**, de **marcas muy importantes y especializadas** en el segmento relacionado a la producción de **productos plásticos soplados**.

Somos representantes, para toda Latinoamérica y el Caribe, y bajo niveles muy altos de calidad, eficiencia, profesionalismo y compromiso, de estas empresas y marcas con muchos años de experiencia en los mercados más exigentes.

Este grupo de Socios Estratégicos está compuesto por:
Bestar, Delta Engineering, Sica, FHW Molds.

**Programa de Actualización Tecnológica
para la Renovación.
(P.A.T.R.O.N.)**

En MBI Machines, bajo la visión de apoyar el crecimiento de nuestros clientes, hemos diseñado **P.A.T.R.O.N.**; con el objetivo de ofrecer una **renovación planificada** de las máquinas BLOWPET, adquiridas por nuestros clientes, por nuevas máquinas BLOWPET de **tecnologías más avanzadas** o mayores dimensiones a partir de cada necesidad específica.

EEUU

803 SHOTGUN RD. SUNRISE, FL.33326
Phone: +1 954 4487948.

MÉXICO

Julio Ma. Cervantes 95, Colinas del Cimatario,
Santiago de Querétaro, Qro., México.

www.bmimachines.com

LinkedIn: BMI Machines LLC
Twitter: @bmimachines
Facebook: BMI Machines
YouTube: BMI_Machines

info@bmimachines.com



BLOWPET

www.blowpet.com