



Programas de capacitación y asistencia técnica.



Optimice el rendimiento de sus equipos

En BMI Machines **asesoramos** a los empresarios antes, durante y después de la compra de sus máquinas. Nuestro enfoque es que los clientes obtengan un rápido retorno de la inversión.

Cuando compra los equipos con nosotros estas pólizas de mantenimientos preventivos pueden fortalecer tu proceso productivo reduciendo tiempos de paro, aumentando la disponibilidad de las máquinas así como protección de su inversión.





Pólizas todo incluido

Elija la póliza que más se adapte a sus necesidades.



	CLASIC	GOLD	PREMIUM
Duración	1 año	1 año	2 años
Visita preventiva (cada 6 meses)	2	2	4
Visita correctiva			1
Soporte remoto	SI	SI	SI
Kit de refacciones	SI	SI	SI



Tipos de **Pólizas**



Diseñado para clientes que actualmente tienen operando máquinas y desean proteger su inversión mediante una atención personalizada a su equipo como adicional a la recibida por su personal.



GOLD

Diseñado para planificar tus gastos de manera anual garantizando el mantenimiento preventivo, mano de obra e insumos de tu maquinaria además de contar con una atención personalizada y profesional para con sus máquinas instaladas o nuevos proyectos.



PREMIUM

Diseñado para maquinaria nueva (hasta 4 meses de la instalación). Permitirá preservar el valor de tu inversión con los primeros 2 años de mantenimientos preventivos e insumos y soporte remoto para que la operación de tu maquinaria tenga el menor tiempo de paro posible.





Ventajas que suman

Agregue más valor a su empresa con beneficios que la hacen más rentable.



5% DE DESCUENTO EN REFACCIONES



ATENCIÓN EN DE EMERGENCIA EN 72 HRS.*



PAGOS DIFERIDOS



SOPORTE DE EXPERTOS



Mejore el **rendimiento** de sus operarios

Nuestros **servicios de capacitación** están diseñados para garantizar que su equipo sea operado de una manera óptima, obtener independencia así como el poder reaccionar de una manera correcta en caso de incidencias; procurando la producción pese a los efectos de la rotación de personal.



	BÁSICO	INTERMEDIO	TECNICO
Operar	SI	SI	SI
Mantener	SI	SI	SI
Detección de fallas básicas	SI	SI	SI
Reparaciones básicas		SI	SI
Reemplazo de refacciones			SI





BÁSICO

Diseñado para aquellos colaboradores que interactúan de manera inmediata/directa con los equipos.



INTERMEDIO

Diseñado para aquellos que tomaron el nivel básico y/o líderes de línea, supervisores y mantenimiento dentro de su empresa ya que contempla la resolución de algunas fallas de corto tiempo de intervención.



TECNICO

Diseñado para aquellos que cursaron los 2 niveles anteriores así como a su personal de mantenimiento ya que requiere de experiencia y conocimiento para el adecuado reemplazo de partes con seguridad.







BÁSICO

- Manipula la interfaz Usuario-Máquina
- Mantiene funcional la máquinaria (uso correcto de las funciones)
- Mantiene la continuidad de la operación de su maquinaria
- Será capaz de identificar las principales averías con un enfoque correctivo para las mismas



Operación del equipo



Sopladoras Pet

Niveles de capacitación

Ventajas:

• Operar la máquina de forma eficiente, disminuyendo el tiempo de paro y reacción.

Objetivos:

- Arranque y paro de un ciclo productivo.
- Manipular y reaccionar ante el HMI de manera apropiada (nivel básico).
- Identificar elementos y funciones dentro de la máquina.

Duración: 8 hrs (5 hrs en piso y 3 hrs en aula)

Personal sugerido: Operadores, supervisores de línea y mantenimiento.

Participantes: 5 personas como máx.

Requisitos:

Conocimiento básico de función de la maquinaria. Comprensión diferentes tipos de energía. Disponibilidad de la máquina.

- Conociendo la máquina.
- · Seguridad (máquina y operador).
- Procesos de la máquina:
 - Alimentador de preformas.
 - Horno.
 - Sistema de rotación.
 - Soplado / Molde.
 - Salida de botellas.
- · Sistema neumático.
- Sistema eléctrico (arrangue y paro).
- Mantenimiento básico (lubricación y limpieza Nivel 1).
- Operación de la máquina (normal)







Ventajas:

• Operar la máquina de forma eficiente, disminuyendo el tiempo de paro y reacción.

Objetivos:

- Arranque y paro de un ciclo productivo.
- Manipular y reaccionar ante el HMI de manera apropiada (nivel básico).
- · Identificar elementos y funciones dentro de la máquina.

Duración: 8 hrs (5 hrs en piso y 3 hrs en aula)

Personal sugerido: Operadores, supervisores de línea y mantenimiento.

Participantes: 5 personas como máx.

Requisitos:

Conocimiento básico de función de la maquinaria. Comprensión diferentes tipos de energía. Disponibilidad de la máquina.

- · Conociendo la máquina.
- Seguridad (máquina y operador).
- Procesos de la máquina:
 - Alimentación y extrusores
 - Cabezal
 - Parisson
 - Unidad de soplado
 - Unidad de cierre
 - Transporte de botellas
- Sistema hidráulico y neumático.
- Sistema eléctrico (arranque y paro).
- Mantenimiento básico (lubricación y limpieza Nivel 1).
- Operación de la máquina (normal)





INTERMEDIO

- Manipula la interfaz usuario-máquina
- Identifica como mantener funcional la maquinaria (conocimiento de las funciones)
- Garantiza la continuidad de operación de la maquinaria
- Identifica las principales averías de la maquinaria con un enfoque predictivo
- Identifica y corrige las principales averías que involucran el reemplazo o modificación de piezas de desgaste de 1er nivel
- Será capaz de establecer y documentar los procedimientos adecuados para la conservación de la maquinaria





Operación avanzada del equipo



Niveles de capacitación

Ventajas:

· Incremente la eficiencia y autonomía de su operación.

Objetivos:

- · Control, arranque y paro de los ciclos productivos.
- Identificar los elementos y sus parámetros de la máquina.
- Manipular y reaccionar ante el HMI de manera apropiada (nivel básico).
- · Identificar y reemplazar piezas de desgaste común.

Duración: 12 hrs (8 hrs en piso y 4 hrs en aula)

Personal sugerido: Operadores nivel básico, supervisores de línea y mantenimiento.

Participantes: 5 personas como máx.

Requisitos:

Conocimiento básico de función de la maquinaria.

Operación básica de la máquina.

Comprensión diferentes tipos de energía.

Comprensión de aspectos básicos mecánicos y eléctricos. Disponibilidad de la máquina.

- · Conociendo la máquina.
- Seguridad (máquina y operador).
- Procesos de la máquina:
 - Alimentador de preformas.
 - Horno.
 - Sistema de rotación.
 - Soplado / Molde.
 - Salida de botellas.
 - Ajuste parámetros en HMI.
- · Sistema neumático.
- Sistema eléctrico.
- · Mantenimiento básico (lubricación y limpieza Nivel 2).
- · Operación de la máquina (en producción).
- Cambio de modelo / versión
- Identificación de principales averías.
- · Reemplazo de piezas de desgaste común.





Operación avanzada del equipo



Extrusion Blow Molding

Niveles de capacitación

Ventajas:

· Incremente la eficiencia y autonomía de su operación.

Objetivos:

- · Control, arranque y paro de los ciclos productivos.
- Identificar los elementos y sus parámetros de la máquina.
- Manipular y reaccionar ante el HMI de manera apropiada (nivel básico).
- Identificar y reemplazar piezas de desgaste común.

Duración: 12 hrs (8 hrs en piso y 4 hrs en aula)

Personal sugerido: Operadores nivel básico, supervisores de línea y mantenimiento.

Participantes: 5 personas como máx.

Requisitos:

Conocimiento básico de función de la maquinaria.

Operación básica de la máquina.

Comprensión diferentes tipos de energía.

Comprensión de aspectos básicos mecánicos y eléctricos.

Disponibilidad de la máquina.

- · Conociendo la máquina.
- Seguridad (máquina y operador).
- · Procesos de la máquina:
 - Alimentación y extrusores
 - Cabezal
 - Parisson
 - Unidad de soplado
 - Unidad de cierre
 - Transporte de botellas
- Sistema hidráulico y neumático.
- Sistema eléctrico.
- Mantenimiento básico (lubricación y limpieza Nivel 2).
- Operación de la máquina (en producción).
- Cambio de modelo / versión
- Identificación de principales averías.
- · Reemplazo de piezas de desgaste común.





- Manipula la interfaz usuario-máquina
- Identifica como mantener funcional la maquinaria (conocimiento de las funciones)
- Garantiza la continuidad de operación de la maquinaria
- Identifica las principales averías de la maquinaria con un enfoque predictivo
- Identifica y corrige las principales averías que involucran el reemplazo o modificación de piezas de desgaste de 1er nivel
- Identifica y controla los diferentes tipos de energía en la maquinaria antes de una intervención
- Es capaz de realizar análisis causa-raíz de los desperfectos
- Realiza diagnósticos de funcionamiento de los diferentes elementos de la maquinaria
- Realiza los reemplazos de repuestos originales de la maquinaria sin invalidar garantías







Ventajas:

 Resolver los desperfectos mecánicos / eléctricos de forma eficiente y asertiva acortando y/o reduciendo los paros en su máquina.

Objetivos:

- · Dominar los principios de operación.
- Resolver una avería mecánica / eléctrica.
- · Realizar el reemplazo de refacciones adecuadamente.
- Identificar y ajustar los elementos de proceso en la máquina.
- Reaccionar adecuadamente ante una avería.

Duración: 16 hrs (12 hrs en piso y 4 hrs en aula)

Personal sugerido: Equipo de mantenimiento.

Participantes: 5 personas como máx.

Requisitos:

- · Dominio de los elementos de la máquina.
- Conocimiento básico de mecánica, electricidad y automatización.
- Disponibilidad total de la máquina para intervención.

- · Seguridad (máquina y operador).
- · Procesos de ajuste y calibración:
 - Alimentador de preformas.
 - Horno.
 - Sistema de rotación.
 - Soplado / Molde.
 - Salida de botellas.
- Configuración hardware y software máquina:
 - Función y ajuste de sensores.
 - Sincronización movimientos.
- Sistema neumático.
- Sistema eléctrico (arranque y paro).
- Mantenimientos preventivos.
- · Identificación de principales averías.
- · Reemplazo de piezas de desgaste común.
- Diagnóstico y solución de averías.
- Reemplazo adecuado de refacciones.







Extrusion Blow Molding

Niveles de capacitación

Ventajas:

 Resolver los desperfectos mecánicos / eléctricos de forma eficiente y asertiva acortando y/o reduciendo los paros en su máquina.

Objetivos:

- Dominar los principios de operación.
- · Resolver una avería mecánica / eléctrica.
- Realizar el reemplazo de refacciones adecuadamente.
- · Identificar y ajustar los elementos de proceso en la máquina.
- · Reaccionar adecuadamente ante una avería.

Duración: 16 hrs (12 hrs en piso y 4 hrs en aula)

Personal sugerido: Equipo de mantenimiento.

Participantes: 5 personas como máx.

Requisitos:

- Dominio de los elementos de la máquina.
- Conocimiento básico de mecánica, electricidad y automatización.
- Disponibilidad total de la máquina para intervención.

- · Seguridad (máquina y operador).
- Procesos de ajuste y calibración:
 - Alimentación y extrusores
 - Cabezal
 - Parisson
 - Unidad de soplado
 - Unidad de cierre
 - Transporte de botellas
- · Configuración hardware y software máquina:
 - Función y ajuste de sensores.
 - Sincronización movimientos.
- · Sistema Hidráulico y neumático.
- · Sistema eléctrico (arranque y paro).
- · Mantenimientos preventivos.
- · Identificación de principales averías.
- · Reemplazo de piezas de desgaste común.
- Diagnóstico y solución de averías.
- · Reemplazo adecuado de refacciones.

Consulte a un experto

Acérquese a nuestros **especialistas** para recibir soluciones y posibilidades a tus requerimientos en **soplado**.



OFICINA USA

803 SHOTGUN RD. SUNRISE, FL.33326

OFICINA MEXICO

Julio Ma. Cervantes 95, Colinas del Cimatario, 76090 Santiago de Querétaro, Qro., México

WhatsApp: +1 954 6489600 Email: info@bmimachines.com

www.bmimachines.com